



Comunicato Stampa

Hospira-Pfizer e AB, la cogenerazione a supporto dell'efficienza nell'industria farmaceutica

Hospira, leader mondiale nella produzione, lavorazione e distribuzione di prodotti per la cura della salute appartenente al gruppo Pfizer, guarda al futuro dimostrando un forte impegno non solo verso la sanità e il benessere dell'intera comunità ma anche nel miglioramento delle prestazioni nei propri stabilimenti in termini di efficienza, ambiente, salute e sicurezza.

Per questo motivo, in considerazione degli elevati consumi di energia elettrica e termica richiesti dai processi produttivi e nell'ottica di una razionalizzazione nell'utilizzo delle fonti di energia fossile, Hospira si è affidata al leader di settore AB per l'installazione di un impianto di cogenerazione presso il sito produttivo di Liscate (MI).

Orzinuovi (Bs), 21 luglio 2016. **Hospira**, azienda leader nel settore farmaceutico parte della multinazionale Pfizer, considera la **responsabilità ambientale parte fondamentale della propria visione e si impegna a coltivare una cultura organizzativa incentrata sul raggiungimento di elevati standard di sostenibilità. Per questo motivo, Hospira ha scelto AB**, leader del proprio settore a livello internazionale, per progettare e realizzare un impianto di cogenerazione presso il sito produttivo di Liscate, in provincia di Milano. **La cogenerazione industriale, in particolare l'alta tecnologia ingegneristica offerta da AB, si dimostra un'ottima soluzione per aziende di diversi settori, oltre a quello farmaceutico, che pongono grande attenzione, oltre che alla qualità e all'eccellenza dei propri prodotti, anche al risparmio economico, all'efficienza energetica e alla salvaguardia ambientale.**

L'impianto AB – Liscate

L'attività dell'impianto di Liscate (MI) è finalizzata alla produzione di farmaci iniettabili e biosimilari, set e pompe di infusione. L'impianto, un ECOMAX® 20 HE, alimentato a gas metano, è una soluzione modulare in container, di potenza nominale complessiva a pieno carico pari a 2004 kW e con potenza termica complessiva introdotta di 4.477 kW. **L'energia elettrica prodotta dal nuovo impianto viene interamente impiegata per soddisfare le esigenze energetiche del complesso. Anche l'energia termica prodotta viene interamente impiegata per il sostentamento energetico del complesso sotto forma di acqua calda a 85 °C e vapore saturo a 8 bar. L'operatività del gruppo pari a circa 8340h/anno.** Sul circuito fumi è stato installato uno scambiatore a tubi di fumo per produrre vapore utilizzato dall'azienda per i propri scopi produttivi. Il nuovo impianto permette un grande risparmio di tonnellate di CO2 emesse nell'atmosfera.

Dati caratteristici cogeneratore

PCI gas naturale	kWh/Nm3	9,5
Consumo gas naturale	Nm3/h	471
Potenza introdotta	kW	4.477
Potenza meccanica erogata	kWe	2.058



Potenza elettrica erogata	kWe	2.004
Potenza termica recuperabile	kWt	1.911
Rendimento elettrico	%	44,8
Rendimento termico	%	42,7
Rendimento complessivo	%	87,5

L'energia elettrica prodotta è ceduta alla rete di distribuzione interna dell'azienda alla tensione di 15 kW, mentre l'alimentazione del gas metano necessario per il funzionamento del gruppo viene garantita da una linea dedicata collocata in prossimità dell'area di installazione dell'impianto. L'utilizzo dell'impianto avviene senza cessione di energia elettrica in rete e con totale autoconsumo dell'energia elettrica prodotta.

L'impianto può essere considerato "Cogenerativo ad Alto Rendimento" (CAR), in quanto consente di ottenere un risparmio di energia primaria (PES) pari almeno al 10% rispetto alla produzione separata, ed è stato progettato per rispettare ampiamente i limiti di emissioni per i motori a gas. Infatti, l'impianto è dotato di sistema di analisi continua delle emissioni in atmosfera per i parametri CO, NOX, NH3, O2, temperatura e umidità, portata e stato dell'impianto, sempre collegato ad un PC in grado di effettuare elaborazione e archivio dei dati misurati. Inoltre, i prodotti di combustione subiscono un processo di abbattimento del monossido di carbonio e degli ossidi di azoto all'interno di un reattore SCR, regolando automaticamente il rapporto aria/combustibile e **riducendo al minimo le concentrazioni inquinanti.**

CHI E' AB

Fondato a Orzinuovi nel 1981 da Angelo Baronchelli, AB (www.gruppoab.com) opera nei settori della cogenerazione e della valorizzazione energetica delle fonti rinnovabili. AB è oggi il riferimento globale della cogenerazione, grazie alle proprie soluzioni modulari Ecomax® da 100 a 10.000 kWe. Fino a oggi sono stati installati oltre 1.100 impianti per un totale di potenza elettrica nominale che supera i 1.300 MW. Negli ultimi anni la capacità produttiva è quadruplicata e il numero di dipendenti ha superato le 600 unità. AB è oggi presente con filiali dirette in Europa, Russia, Israele, Turchia, Nord America, Messico e Brasile.

CHI E' HOSPIRA

Hospira è il fornitore leader mondiale nel campo dei farmaci iniettabili e delle tecnologie di infusione ed è un'azienda leader a livello globale nel campo dei biosimilari. Attraverso un'ampia offerta integrata di prodotti, Hospira è in una posizione unica per favorire il benessere migliorando la sicurezza di pazienti ed operatori e riducendo i costi in sanità. I farmaci iniettabili, i sistemi di somministrazione e i servizi di Hospira sono riconosciuti per sicurezza, affidabilità ed efficacia da operatori sanitari di tutto il mondo. L'azienda ha sede a Lake Forest, Illinois, e conta circa 17.000 dipendenti.

Press Info AB

Andrea Cucchetti | acucchetti@consiliumcom.it | 02 36565485 | 349 5554664