



Comunicado de Prensa

Olimpias integra la cogeneración con AB.

Para optimizar su consumo energético, Olimpias opta por generar vapor, agua caliente y energía eléctrica con un único sistema integrado de alto rendimiento

Actualmente, para la industria textil es fundamental adoptar más que nunca operaciones altamente eficaces para reducir los costes y aumentar la competitividad. El proceso productivo del textil generalmente requiere grandes cantidades de calor y el empleo importante de energía eléctrica. Por ello, la cogeneración, con producción combinada de energía eléctrica y calor, es una gran oportunidad.

Asimismo, hay que tener en cuenta los resultados positivos en términos de uso medioambiental, que siempre mantienen una visión de adecuarse a la evolución legislativa y pueden usarse estratégicamente a favor de la imagen de la empresa.

Se trata pues de una muestra evidente de la creciente atención que el textil dedica a la cogeneración por parte del Gruppo Olimpias, **una verdadera y auténtica referencia en el panorama del textil italiano** e internacional, cuya misión es la calidad en el ámbito de la competencia, ofreciendo una amplia gama de productos y servicios. Desde los hilados de algodón a la lana peinada y cardada, tejidos y mallas de lanzadera, con acabados de tinturas en piezas y en seco. Actualmente, el Grupo opera con 10 plantas, produce más de 40 millones de metros de tejido y 10 millones de kg de hilados, 300 millones de etiquetas, 2,5 millones de kg de tratamientos en seco y 900.000 tejidos en seco.

El nuevo sistema de cogeneración para la planta Olimpias de Soave (VR) gestiona a una fábrica especializada en la preparación, tintado y acabado del tejido compuesto principalmente de algodón (tejido fabricado con telares tradicionales cadena-trama para prendas de exterior tipo informal, deportivo, etc.).

El sistema de cogeneración se ha diseñado y fabricado en AB de Orzinuovi (BS), líder en Italia en tecnologías de cogeneración con potencia entre los 100 y los 10.000 Kw. Para Olimpias, es el primer sistema de este tipo que se instala en su planta. El sistema Ecomax[®] 14 NGS tiene una potencia eléctrica de 1.415 kW que se emplea íntegramente en el proceso de producción. Es especialmente relevante el uso de energía térmica, un auténtico y real punto de fuerza de la cogeneración que encuentra una aplicación concreta en la producción de vapor saturado a una presión de 9 bars y generación de agua caliente a 90°C. A través de un circuito específico, se envía el vapor para mezclarse con el generado por las calderas ya existentes en la empresa. En la práctica, la energía térmica se emplea para dos tipos de calentamiento previo: el de agua de reintegración de las calderas y el de agua de alimento para las máquinas de limpieza de la planta. Esta sinergia, de acción detectada y perfeccionada en colaboración con los expertos de AB, ha permitido a Olimpias poder optimizar y beneficiarse de toda el agua caliente disponible.

En todo momento, los técnicos de AB han asesorado a los ingenieros de Olimpias a la hora de elegir las características del sistema más adecuado a las necesidades concretas.

El sistema funciona en 2 o 3 turnos al día, de lunes a viernes, según la programación del proceso productivo. Mediante el software de control y supervisión se puede crear el programa de la máquina semana a semana. El sistema se pone en funcionamiento de manera efectiva a partir del mes de junio de 2009. En total, se estima un funcionamiento medio de 5.700 horas anuales.

En base a la experiencia de una colaboración activa con AB y de óptimos resultados que ya se advierten en el uso del sistema de Soave, el grupo Olimpias ha encargado a AB Energy un

segundo sistema de 1 MW (Ecomax® 10 NGS) para la planta de Grumolo (Vicenza), que estará operativo en pocos meses.

Características del sistema:

Ecomax® 14 NGS

Consumo de combustible: 360 Nm³/h

Potencia introducida: 3.420 kW

Potencia eléctrica: 1.415 kW

Rendimiento eléctrico: 41,4 %

Producción de vapor saturado a una presión de 9,5 barg, capacidad 761 kg/h, 442 kW con agua de alimentación de caldera a 70°C.

Producción de agua caliente a 90°C (retorno 65°C) con potencia de 882 kW

Rendimiento térmico: aproximadamente 38,7%

Rendimiento total: 80,1

TEP ahorrados en cogeneración = ~ **550**

Toneladas de CO₂ equivalente ahorradas = tCO₂ ~ **1.280**