

Ritaglio Stampa

Testata: AmbienteAmbienti

Data: 21/05/14

Diffusione

Soggetto: Energia, cogenerazione AB migliora l'efficienza di "Nonno Nanni"



Vuoi pubblicare
il banner
della tua azienda qui?
[Clicca qui e scopri come fare.](#)

[L'EDITORIALE](#) [TOP NEWS](#)
[AMBIENTI DA PROGETTARE](#) [AMBIENT&SOCIE](#)
[ACCADE ALTROVE](#) [SCOPRI PU](#)

Cerca

[MISSION](#) [REDAZIONE](#) [ARCHIVIO](#) [LINK](#) [VIDEO](#) [DICONO DI NOI](#)

Energia, cogenerazione AB migliora l'efficienza di "Nonno Nanni"

di Giuseppe Lavopa pubblicato il 21 maggio 2014



Latteria Montello rappresenta un'azienda capace di coniugare l'arte dei caseifici tradizionali, tipica della Marca Trevigiana, alle più avanzate tecnologie, sia per quanto riguarda la filiera produttiva, sia per l'efficienza energetica.

L'azienda, produttrice dei latticini *Nonno Nanni*, si è dotata di un **cogeneratore** alimentato a gas naturale con il quale ottenere contemporaneamente

energia elettrica ed energia termica. Il tutto, con un consistente risparmio nei consumi e una sensibile riduzione di CO2 immessa nell'ambiente.

La realizzazione del nuovo cogeneratore è stata curata integralmente da **AB Energy** di Orzinuovi (BS). L'impianto installato è del tipo in package modulare ECOMAX 10NGS. Il cogeneratore è alloggiato in container e ha una potenza nominale a pieno carico pari a 1.063 kWe, con potenza termica cogenerata pari a 1.154 KWt.

L'energia elettrica è interamente autoconsumata dallo stabilimento, con controllo del generatore in modalità scambio zero per evitare cessione di energia in rete. Analogamente, tutta l'energia termica prodotta è valorizzata all'interno del sito produttivo. Il vapore è utilizzato nel processo di produzione caseario. L'acqua calda è ceduta a tre differenti utenze termiche: preriscaldamento circuito condense, prima dell'immissione nelle caldaie vapore; riscaldamento dello stabilimento e degli ambienti produttivi; produzione di acqua calda sanitaria.

Per il contenimento delle emissioni inquinanti il cogeneratore si avvale di differenti tecnologie, considerate le migliori disponibili. La prima riguarda la prevenzione della formazione di sostanze inquinanti mediante un'accurata regolazione della carburazione del motore; una seconda consente l'abbattimento del monossido di carbonio, generato durante la combustione, mediante catalizzatore ossidante.

Questa voce è stata pubblicata in News e taggata come AB Energy, cogeneratore, energia, Latteria Montello. Aggiungi ai segnalibri il permalink.