

## Ritaglio Stampa

Testata: Alternativa Sostenibile

Data:

Diffusione 11/12/14

Soggetto: Latteria Soresina: efficienza energetica con la cogenerazione di AB



IL PRESENTE NON HA UNA SOLA CHIAVE DI LETTURA  
**ALTERNATIVA SOSTENIBILE.IT**  
Giovedì, 11 dicembre 2014 - Ore 09:25



Scegli Tu! ▶ Caseificio ▶ Cogenerazione ▶ Fotovoltaico 3 kW ▶ Caldaie a gas

HOME | CHI SIAMO | FORMAZIONE | CONTATTI | PARTNERS | MAPPA SITO | YouTube | facebook | twitter

NOTIZIE | EVENTI | CORSI E SEMINARI | TESTI UTILI | SPECIALI | FINANZA AGEVOLATA | NORMATIVA | AZIENDE | LAVORO

Alternativa Sostenibile: Energia

### Servizi di Consulenza

g+1 0

- Ambiente
- Acquisti Verdi
- Cultura
- Edilizia Sostenibile
- Enogastronomia
- Energia
- Mobilità
- Turismo Sostenibile

### WP Energy SRL



10 Dicembre 2014 - 14:37

AZIENDE - Letto: 179 volte

## Latteria Soresina: efficienza energetica con la cogenerazione di AB

Latteria Soresina opera nel settore lattiero-caseario ottenendo dalla trasformazione del latte prodotti quali formaggio grana, provolone tipico piccante, provolone tipico dolce, burro, latte fresco e U.H.T. e formaggio grattugiato. Per queste produzioni l'azienda nello stabilimento di Soresina (Cr) utilizza sia energia elettrica che calore, sottoforma di acqua calda e vapore e per ottimizzare i consumi ha optato per la realizzazione di un impianto di cogenerazione a metano prodotto da AB con il quale ottenere contemporaneamente energia elettrica ed energia termica. Il tutto con un consistente risparmio nei consumi e una sensibile riduzione di CO<sub>2</sub> immessa nell'ambiente pari a circa 3.600 Tonnellate all'anno, rispetto ad un classico sistema di produzione di energia elettrica. La qualità si ottiene anche grazie alla scelta dei giusti partner e per quanto riguarda l'efficienza energetica e la sostenibilità ambientale Latteria Soresina ha scelto AB.

g+1 0

Mi piace 16

Condividi

Tweet 5

Collabora con noi

Iscrizione Newsletter

Prezzo fotovoltaico 5 kW

smartec-italia.com  
5 kW SmarTec:  
prezzo e garanzia di  
allaccio in 30 gg.  
Informati oggi!

Risparmio Energetico Casa

Apeiron Energia

Termostato intelligente

Presso la Latteria Soresina in provincia di Cremona, i tecnici di AB hanno installato un impianto cogenerativo Ecomax® 27 HE alimentato a gas naturale, con potenza nominale complessiva di 2.681 kWe e potenza termica complessiva introdotta di 5.974 kW, corrispondente ad una portata di metano pari a 628 Nmc/h.

**Il nuovo impianto Ecomax® 27 HE ottimizza consumi ed emissioni grazie ai numerosi vantaggi della cogenerazione di AB applicati alla filiera lattiero-casearia.**

Il metano viene approvigionato dalla rete che già alimenta lo stabilimento: in posizione adiacente al **cogeneratore**, dove passa la rete interna allo stabilimento, è stata infatti realizzata una piccola derivazione per la regolarizzazione della pressione e della portata richiesta in ingresso al cogeneratore.

**Il nuovo impianto produce energia elettrica che, al netto dei consumi delle apparecchiature ausiliarie, viene integralmente consumata dal sito produttivo dell'azienda.**

Buona parte dell'energia termica prodotta dal cogeneratore viene invece recuperata ed utilizzata per la **produzione di acqua calda e vapore**, riducendo quindi l'utilizzo delle caldaie esistenti.

#### Dati caratteristici cogeneratore

PCI gas naturale	kWh/Nm <sup>3</sup>	9,5
Consumo gas naturale	Nm <sup>3</sup> /h	628
Potenza introdotta	kW	5.974
Potenza meccanica erogata	kWe	2.747
Potenza elettrica erogata	kWe	2.681
Potenza termica recuperabile acqua calda di raffreddamento motore	kWt	1.293
Potenza termica recuperabile gas di scarico raffreddati a 120 °C	kWt	1.170
Rendimento elettrico	%	44,9
Rendimento termico	%	41,2
Rendimento complessivo	%	86,1

AB ha progettato e realizzato anche le interconnessioni con le linee di distribuzione esistenti nello stabilimento di Latteria Soresina, garantendo in questo modo una perfetta sinergia con le tecnologie già in essere.

**Si prevede un utilizzo dell'impianto pari a 5.000 h/anno con totale autoconsumo dell'energia elettrica prodotta ed eventualmente cessione delle eccedenze in rete.**

La potenza termica complessivamente recuperabile è pari a 2.463 kW, di cui:  
-1.489 kWt recuperati dal circuito dell'acqua di raffreddamento del motore (1.293 kW) e dalla batteria recupero fumi (196 kW) sotto forma di acqua calda;  
-974 kWt recuperati dallo scambiatore recupero fumi sotto forma di vapore.  
L'energia termica disponibile verrà utilizzata nel processo produttivo aziendale sotto forma di acqua calda a 90 °C e vapore a 8 bar.

Nata nel lontano 1900, **Latteria Soresina** è una società cooperativa che ha per oggetto sociale la raccolta e la lavorazione del latte e la conseguente commercializzazione dei prodotti derivati. I soci conferenti, proprietari o affittuari delle stalle produttrici di latte, si trovano tutti in zone limitrofe agli stabilimenti di produzione nella provincia di Cremona. Oggi Latteria Soresina fattura oltre 326 milioni di euro (il 20% dei quali all'estero) ha più di 550 dipendenti e 150 collaboratori. Il latte conferito (430.000 tonnellate all'anno circa) viene quasi interamente lavorato per le produzioni di Grana Padano, di cui Latteria Soresina è il primo produttore in assoluto, Provolone, di cui è il secondo produttore in assoluto, Latte uht, Latte fresco e Burro, di cui è leader di qualità in Italia. Con queste cifre Latteria Soresina si conferma tra le prime 3 aziende di raccolta di latte Italiano.

Fondato a Orzinuovi nel 1981 da Angelo Baronchelli, **AB ([www.gruppoab.com](http://www.gruppoab.com))** opera nei settori della cogenerazione e della valorizzazione energetica delle fonti rinnovabili. AB è oggi il riferimento globale della cogenerazione, grazie alle proprie soluzioni modulari per estero da 100 a 10.000 kWe. Fino a oggi sono stati installati oltre 800 impianti per un totale di potenza elettrica nominale che supera i 1.100 MW. Negli ultimi anni la capacità produttiva è quadruplicata e il numero di dipendenti ha superato le 500 unità. AB è oggi presente con filiali dirette in Polonia, Serbia, Croazia, (dove è anche distributore ufficiale esclusivo dei motori GE Jenbacher), nonché in Spagna, Romania, Repubblica Ceca, Austria, Brasile, Paesi Bassi, Olanda, UK, Germania e Canada.

di Andrea Pietrarota

## Impianti di Cogenerazione

Scopri  
l'**Insonorizzazione**  
2Zeta. Chiedi ora una  
Consulenza gratuita!



BioGAS - Silos Samarani

#### GLI EVENTI IN SCADENZA

COP 20 Lima: entra nel vivo la Conferenza sul clima dell'Onu. Il contributo dell'Italia

Dal **1-12-2014** al **12-12-2014**

COP 20 Lima, Galletti: le priorità ambientali in vista di Parigi 2015

Dal **1-12-2014** al **12-12-2014**

Energie rinnovabili: Arezzo diventa la capitale del settore

Dal **13-02-2015** al **15-02-2015**

Cristina Gabetti a Giacimenti



vini e sapori.net

