



Comunicato stampa

Verso una "chimica ecologica": Vinavil sceglie la cogenerazione AB Energy.

La consapevolezza dei vantaggi della cogenerazione e l'esigenza di unire una concreta azione di ecosostenibilità con l'ottimizzazione dell'efficienza energetica, rappresentano le principali motivazioni che hanno spinto Vinavil a installare presso lo stabilimento di Villadossola, Verbania, l'impianto di cogenerazione Ecomax[®] 14 NGS di AB Energy.

Il ciclo di produzione degli adesivi è, infatti, energivoro e rappresenta una voce strategica del conto economico. La necessità dell'azienda, quindi, è di sviluppare efficienza energetica ottenendo energia a costi contenuti per garantire competitività in un mercato globalizzato sempre più aggressivo.

Dopo una scrupolosa valutazione delle proposte offerte dal mercato, Vinavil ha individuato in AB Energy il partner ideale per la progettazione, la realizzazione e la manutenzione dell'impianto sulla base delle caratteristiche tecnico-funzionali, dei rendimenti prospettati e delle garanzie di assistenza. Attraverso un'analisi dettagliata delle specifiche esigenze energetiche dello stabilimento di Villadossola e delle caratteristiche delle tecnologie esistenti, AB Energy ha identificato nell'impianto di cogenerazione containerizzato Ecomax[®] 14 NGS la soluzione più adeguata.

L'impianto è stato collocato all'interno di una realtà industriale che per età di fondazione e caratteristiche strutturali ha reso necessario un preciso studio di fattibilità, portando a stabilire un dialogo positivo e collaborativo tra lo staff tecnico di AB e l'engineering Vinavil, al fine di elaborare una soluzione impiantistica perfettamente adeguata alle aspettative.

L'impianto Ecomax[®] 14 NGS si caratterizza per una potenza elettrica netta pari a 1.363 kWe e una potenza termica recuperabile di 1.495 kWt, di cui 652 kWt ad alta temperatura (vapore) e 843 kWt a bassa temperatura (acqua calda). L'energia elettrica prodotta viene integralmente consumata nell'ambito del sito produttivo dell'azienda, mentre le eventuali eccedenze sono cedute alla rete.

L'impianto, interamente realizzato da AB Energy dalla fase di progettazione alla consegna del container fino alla messa in opera finale, in funzione della sua straordinaria resa energetica, ha permesso il raggiungimento di eccellenti risultati in tal senso, riducendo nel contempo le emissioni annue di CO₂ in atmosfera di circa 803 tonnellate, con un risparmio di 346 TEP (Tonnellate di petrolio equivalenti) all'anno.

A testimonianza dell'affidabilità e del rendimento dell'impianto, al banco di prova nel 2010, primo anno completo di attività, ECOMAX[®] 14 NGS ha funzionato producendo energia elettrica e termica per 8.332 ore. Vi è da calcolare che nel 2010 lo stabilimento Vinavil di Villadossola è stato chiuso per le ferie estive per una durata complessiva di 232 ore. L'impianto è rimasto, quindi, inattivo solo il tempo strettamente necessario per compiere la manutenzione ordinaria (cambio olio) e alcuni veloci interventi su particolari tecnici.

Già da alcuni anni Vinavil è estremamente attenta ai temi dell'ecosostenibilità, in prima linea nell'impegno verso una "chimica ecologica" che rispetti la natura. Rientra quindi in questa precisa politica industriale la crescente attenzione per l'efficienza energetica e la scelta della cogenerazione AB Energy: una soluzione sicura e innovativa, in grado di conciliare ottimizzazione dei costi e attenzione per l'ambiente.

CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO ECOMAX[®] 14 NGS

PCI gas naturale **kWh/Nmc 9,5**
Consumo gas naturale **Nmc/h 363**
Potenza introdotta **kWt 3.446**
Potenza meccanica erogata **kW 1.451**
Potenza elettrica erogata **kWe 1.416**
Potenza elettrica netta **kWe 1.363**
Potenza termica recuperabile **kWt 1.495**
Rendimento elettrico **% 41,0**
Rendimento termico **% 40,0**
Rendimento totale **% 81,0**

AB Energy

AB Energy è una società del Gruppo AB, realtà industriale che da oltre 30 anni opera nei settori della cogenerazione e della valorizzazione energetica di fonti rinnovabili. AB Energy ha progettato e realizzato oltre 400 impianti di cogenerazione "chiavi in mano" per società operanti nei settori merceologici più diversi: dall'industriale all'agricolo, dalla cartiera all'alimentare, dalla ceramica ai laterizi, dal tessile al plastico, dal chimico al farmaceutico e ai servizi ospedalieri, dai servizi ambientali e di smaltimento dei rifiuti al teleriscaldamento. AB ha inoltre ampliato il proprio spettro di attività con lo sviluppo della linea BIO, studiata appositamente per la valorizzazione energetica del biogas. Il Gruppo AB si rivolge alla propria clientela come unico interlocutore responsabile della realizzazione dell'intero impianto. Attraverso le 11 società del Gruppo, mette infatti a disposizione tutto il know-how tecnico indispensabile per la progettazione, la realizzazione, l'installazione e la gestione degli impianti, sviluppando interamente il progetto, la produzione, l'avviamento e completando l'offerta con un service in grado di garantire la manutenzione degli impianti per l'intero ciclo di vita.

Vinavil

Vinavil S.p.A. è una società nata nel 1994 in seguito all'acquisizione da parte del Gruppo Mapei dell'attività di produzione dei polimeri aceto-vinilici già in EniChem Synthetis. Continua, quindi, la tradizione italiana nella chimica fine e secondaria, collocandosi ai primi posti in Europa nel settore. È oggi la più importante azienda italiana nel settore dei polimeri in dispersione, con particolare riferimento agli adesivi impiegati in molteplici settori applicativi, dal tessile, alle costruzioni, alla chimica di trasformazione. Due gli stabilimenti in Italia, a Villadossola (Verbania) e a Ravenna. Vinavil dispone poi di sedi produttive a Suez (EG) e, in ambito MAPEI, a Chicago (USA) e Montreal (CA). Il marchio VINA-VIL, oltre che nell'industria è conosciuto da decenni in tutte le famiglie e nelle scuole, grazie all'adesivo universale Vinavil, la prima e più famosa colla per i più svariati usi domestici e impiegata dagli studenti di tutte le età. Attraverso un capillare network commerciale ed un efficace servizio di assistenza tecnica è in grado di soddisfare le esigenze della propria clientela nel mondo: esporta, infatti, il 50% della propria produzione in oltre 40 diversi Paesi.